

Think
ahead with
**poultry
people**

Meggsius Select

Unité automatique d'inspection
et de tri des œufs



Le Meggsius select est un système de sélection automatique des œufs de consommation de deuxième catégorie par vision automatique et système de tri intégré. Les œufs peuvent être triés sur la base de caractéristiques externes vers quatre destinations / sorties. Le système assure une évaluation objective et fiable de la qualité. La maîtrise du contrôle de la qualité des œufs est garantie par le Meggsius Select, ce qui réduit la charge de travail quotidienne. En plus de surveiller le processus, l'opérateur ne se charge que de l'approvisionnement en matériel d'emballage et de l'enlèvement des emballages remplis, comme les palettes et les plateaux contenant des œufs rejetés. Pour soutenir la gestion du processus, le Meggsius Detect fait partie du système. Le Meggsius Detect détecte les œufs qui coulent sur le convoyeur de réception des œufs et offre la possibilité de retirer manuellement ces œufs qui coulent à un stade précoce afin d'éviter les salissures.

Le Meggsius Select, unité automatique d'inspection et de tri des œufs, se compose de la configuration suivante :

- **Le Meggsius Detect** : positionné à l'entrée des œufs en provenance du convoyeur d'œufs. Le Meggsius Detect décèle les œufs qui coulent afin qu'ils puissent être retirés manuellement à un stade précoce, évitant de souiller les autres œufs, les rouleaux et les autres pièces du système.
- **Unité de vision de la machine** : au-dessus de la piste du convoyeur à rouleaux équipée de caméras pour évaluer la qualité et les dimensions des œufs en fonction des catégories de rejet et des valeurs de seuil définies.
- **Unité de tri** : prélève les œufs de second choix dans le circuit principal et les évacue latéralement vers une table d'emballage, ou vers une emballeuse Prinzen (optionnel).
- **Sortie des œufs rejetés** : pour l'évacuation dans un bac de collecte des œufs fortement contaminés ou des œufs cassés et ouverts, au moyen d'une ouverture contrôlée dans le convoyeur à rouleaux.
- **Tapis de récupération** : pour les œufs de première qualité vers le tapis d'alimentation de la Speedpack Prinzen.
- **Unité de commande** : avec un écran tactile de contrôle et un écran d'information. Les informations basiques de production sont rassemblées sur une interface facile d'utilisation. Pour les informations détaillées de la production, Meggsius Connect peut être utilisé en plus.

Meggsius Select

Unité automatique d'inspection
et de tri des œufs



Spécifications techniques

Capacité de traitement :	Jusqu'à 45 000 œufs par heure, avec des capteurs de pesage jusqu'à 30 000 œufs par heure
Dimensions (mm) :	1660 x 1270 x 4395 (H x L x L)
Poids :	550 kg
Connexions et consommation d'énergie :	
Alimentation électrique :	230V, 1Ph-0-E, 50 /60 Hz ; 3,6 kVA 400V, 3Ph-0-E, 50/60Hz ; 3,6 kVA
Compresseur d'air :	8 bars (Pression d'utilisation 6 bars) 100 litres / minute
Catégories d'évaluation et de sélection :	
Table œufs blancs :	Contamination (terre, fientes, sang, œufs coulants), fissures, taille
Table œufs bruns :	Contamination (terre), fissures, taille
Œufs à couvrir :	Contamination (terre), fissures, taille
Précision	
Nombre de 2 nd classe dans la première sortie :	Moins de 1% *
Précision de la détection :	Plus de 98% *

* based on average rejection rate of 5%, with average scrutiny settings